

Tübingen, Juli 2021

## organIQ EMS Jeans – Der Maßstab für nachhaltige Jeans Veredelung

Mit dem organIQ BLEACH System war die CHT Gruppe der erste Textilchemieanbieter, der eine ökologische Alternative zu Kaliumpermanganat als Bleichmittel für Denim anbot. Heute gehen die organIQ-Produkte von CHT über die Grenzen der Normen hinaus und sind weltweit Stand der Technik in der ökologischen Jeansproduktion.

In den letzten Jahren hat die CHT das organIQ-System Schritt für Schritt weiterentwickelt. Die Mission war es, Erweiterungen der organIQ-Reihe zu finden, die das System unter ökologischen Gesichtspunkten weiter optimieren und gleichzeitig noch variabelere und breitere Einsatzmöglichkeiten bieten.

Mit organIQ EMS Jeans haben wir ein variables Lösungsangebot geschaffen, das nahezu unendliche Möglichkeiten für die moderne Jeansveredelung bietet. Mit dieser jetzt eingeführten nächsten Generation wird die organIQ-Familie von CHT zu einem echten Baukastensystem. Wir nennen es organIQ EMS Jeans, was so viel bedeutet wie **E**cological **M**odular **S**ystem für die Jeans-Behandlung.

Natürlich ist "Ökologie" das entscheidende Merkmal und die wesentliche Gemeinsamkeit aller Komponenten. Alle Produkte der organIQ-Familie wurden auf höchstem ökologischem Niveau entwickelt. Die verschiedenen Bleichmittel sind rein organisch und vollständig biologisch abbaubar.

### Jeans-Behandlung in Kürze

- Eine herkömmliche Jeans-Behandlung beinhaltet den Einsatz von Kaliumpermanganat, Chlor und Bimssteinen.
- Permanganat hat eine hochgiftige Wirkung auf das Abwasser und ist als CMR-Stoff eingestuft.
- Chlor führt zu einer hohen Belastung des Abwassers.
- Beide Stoffe erfordern separate Neutralisationsschritte, für die in den meisten Fällen zusätzliche, kritische Chemikalien benötigt werden.
- Bimssteine sind keine unbegrenzte Ressource und erzeugen große Mengen an Schlamm im Abwasser.

organIQ EMS Jeans von CHT ermöglicht die Realisierung nahezu jeder Denim-Veredelung ohne all diese bedenklichen Stoffe oder Ressourcen.

„Aus unserer Sicht sollte es ein generelles und gemeinsames Ziel aller Marktteilnehmer sein, kritische und schädliche Chemikalien in der gesamten Denim-Industrie zu ersetzen. Die CHT Gruppe kann und wird bei diesem ökologischen Wandel eine führende Rolle übernehmen. Die nächste Generation von organIQ ist ein großer Schritt in die richtige Richtung hin zu einer nachhaltigen Jeans-

CHT Germany GmbH  
Bismarckstraße 102  
72072 Tübingen  
Germany

Phone +49 7071 154-0  
Fax +49 7071 154-290

www.cht.com  
info@cht.com

**Management:**  
Dr. Bernhard Hettich  
Dr. Frank Naumann  
Axel Breiting

**Company headquarters:**  
72072 Tübingen  
Commercial register: AG Stuttgart  
HRB 381373  
VAT id.no. DE 152 274 099

**Bank account:**  
Commerzbank Tübingen  
IBAN DE13 6414 0036 0891 3832 00  
BIC COBADEFFXXX

Produktion", sagt Thomas Aplas, Head of Application Field Garment bei der CHT Gruppe.

### **Verschiedene ökologische Pluspunkte**

Die neue EMS Jeans Familie unterstützt die meisten modernen Denim-Finishing-Prozesse. Durch den Einsatz ausgewählter organIQ-Produkte zusammen mit wassersparenden Vernebelungstechnologien kann ein extrem niedriger Wasserverbrauch erreicht werden.

Aufgrund der fortschrittlichen organIQ-Technologie können alle relevanten Behandlungen bei Raumtemperatur durchgeführt werden, was eine große Möglichkeit zur Energieeinsparung darstellt. Außerdem kann die Belastung des Abwassers mit toxischen Stoffen im Vergleich zu herkömmlichen, bisher angewandten Denim-Behandlungen drastisch reduziert werden.

### **Was bedeutet "Modular System"?**

organIQ EMS Jeans basiert auf mehreren Modulen und jedes Modul entspricht einem Behandlungsschritt. Diese Schritte können auf verschiedene Weise und in flexibler Reihenfolge miteinander kombiniert werden, um eine Vielzahl von Looks und Effekten zu erzielen. Diese Kombinationsvielfalt führt zu nahezu unbegrenzten Möglichkeiten, jedes gewünschte Finish zu erzielen. Natürlich auf höchstem ökologischem Niveau realisiert.

organIQ EMS System zeigt eindrucksvoll, dass es innerhalb des CHT Smart Chemistry with Character Ansatzes keinen Entwicklungsstillstand gibt. Das Angebot wird weiter wachsen, und durch die Ausarbeitung neuer Ideen in Zukunft noch umfangreicher und nutzbringender.

Erfahren Sie mehr auf [www.cht.com/organiq](http://www.cht.com/organiq)

### **Über die CHT Gruppe**

Die CHT Gruppe, ein mittelständischer Global Player für Spezialitätenchemie und weltweit aktiv in Entwicklung, Produktion und Vertrieb. Die CHT Germany GmbH in Tübingen ist Hauptsitz der Unternehmensgruppe, die sich auf nachhaltige chemische Produkte und Prozesslösungen fokussiert. TEXTILE SOLUTIONS der CHT verbessern die Qualität, Funktionalität sowie Optik und Reinheit von Textilien und optimieren deren Herstellungsprozesse. In den Bereichen Silikone, Baustoffe, Farben, Lacke, Papier, Agrar sowie Reinigungs- und Pflegeprodukte bieten die INDUSTRY SOLUTIONS innovative Produkte und Prozesslösungen. Durch die Bündelung der Stärken der gesamten Gruppe werden im Rahmen der SCIENCE & SERVICE SOLUTIONS permanent weitere innovative Produkte, Anwendungen oder Prozesse entwickelt und umfassende technische Beratung angeboten. Hochqualifizierte Fachkräfte arbeiten in modernsten Laboren für Entwicklung, Analytik und Anwendungstechnik, um Ideen und Lösungen herauszuarbeiten, die modernsten Anforderungen gerecht werden.

Die CHT Gruppe ist mit Produktions- und Vertriebsstandorten weltweit durch 26 Gesellschaften vertreten und erzielte im Geschäftsjahr 2020 mit ca. 2.300 Mitarbeitern einen Konzernumsatz von 501 Mio. Euro.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite unter [www.cht.com](http://www.cht.com)

**Kontakt:**

Jens Isenbeck  
Head of Marketing & Corporate Communication  
Phone: +49 7071 154 430  
Email: [jens.isenbeck@cht.com](mailto:jens.isenbeck@cht.com)