



COTOBLANC[®] SEL

VARIO SOAPING 40 °C – 98 °C

**Gestalten sie ihre Reaktiv-Seifprozesse variabel!
Sparen sie Wasser, Energie und Zeit!**

CHT
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

COTOBLANC[®] SEL

Mischung aus Komplexbildnern und farbstoffaffinen Polymeren, Anionisch, flüssig

Vorteile

- **Seifen bei 40 °C – 98 °C**
- **Optimales Seifergebnis** unabhängig vom Härtegrad und Salzgehalt
- **Wassereinsparung und Energieeffizienz** durch Prozessverkürzung
- **Anticrossstaining**
- Optimierungspotential ist abhängig vom verwendeten Reaktivsystem
- **GOTS approved textile auxilliary (Ecocert Greenlife)**

Einsatzmengen

Kontinuebehandlung:
0,5 - 2,0 g/l COTOBLANC[®] SEL

Diskontinuebehandlung:
0,3 - 2,0 g/l COTOBLANC[®] SEL
(FV 1:5 - 1:8)

Helle Färbungen (< 2,0 % Farbstoff)
0,3 – 0,6 g/l COTOBLANC[®] SEL

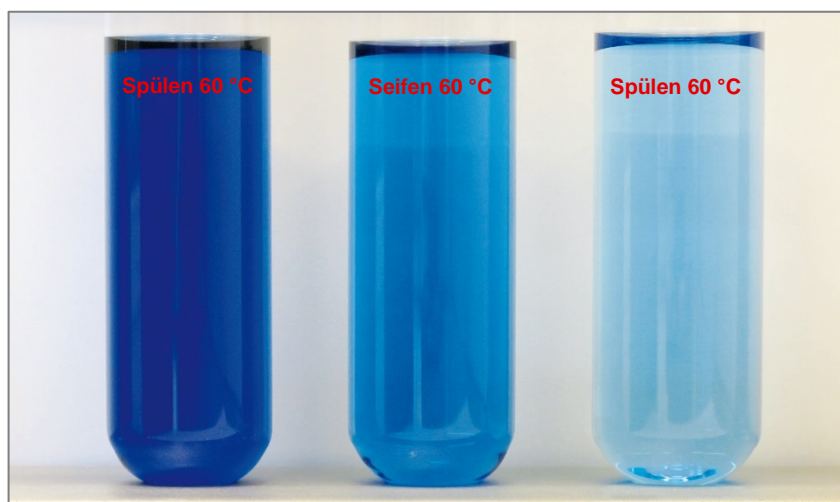
Mittlere Färbungen (2,0 – 4,0 % Farbstoff)
0,6 – 1,5 g/l COTOBLANC[®] SEL

Tiefe Färbungen (> 4,0 % Farbstoff)
1,5 – 2,0 g/l COTOBLANC[®] SEL

Wie arbeitet COTOBLANC[®] SEL:



Seif- und Spülbäder mit COTOBLANC[®] SEL eines 60°C Nachbehandlungsprozesses



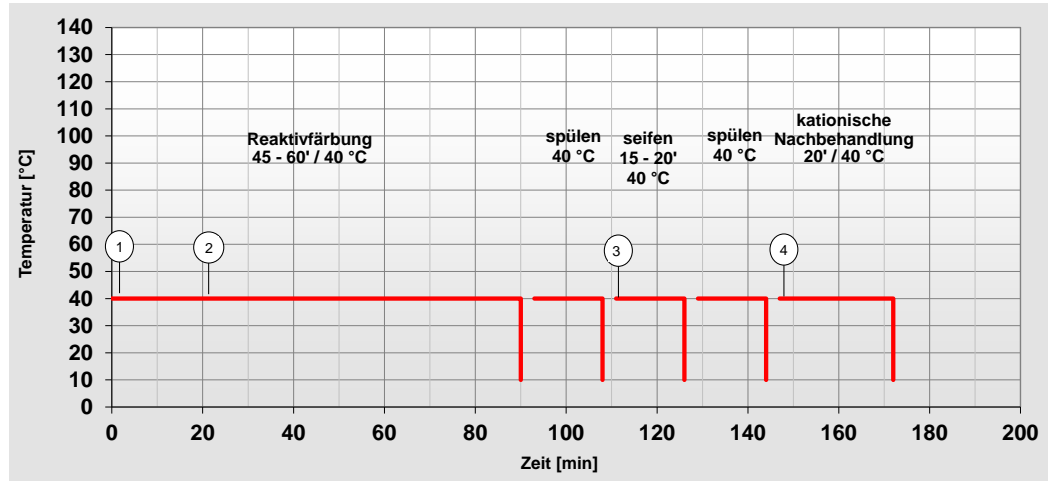
Seifen bei 40 °C – 98 °C

Abhängigkeit vom verwendeten Reaktivsystem

1	BEZAKTIV GO	x %
	SARABID MIP	1,0 - 2,0 %
	Glaubersalz	40,0 g/l
2	dosieren in 45 min	
	Soda	5,0 g/l
	NaOH 38 °Bé	z ml/l
3	COTOBLANC® SEL	0,3 - 1,0 g/l
4	Essigsäure	1,0 ml/l
	REWIN ACP	1,0 %

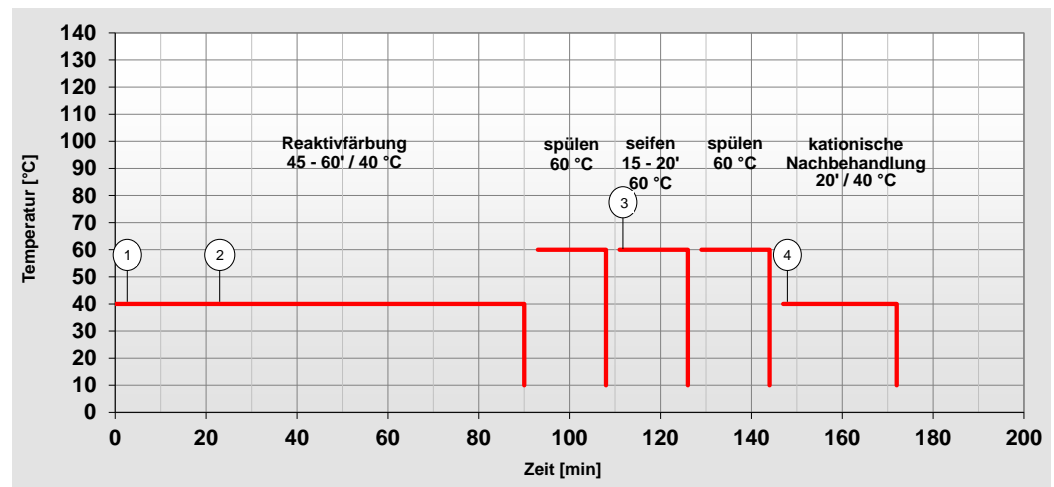
Färben und Seifen bei 40 °C

- BEZAKTIV GO
- Farbstoff mit hohem Fixiergrad
- Farbstoff mit guter Auswaschbarkeit



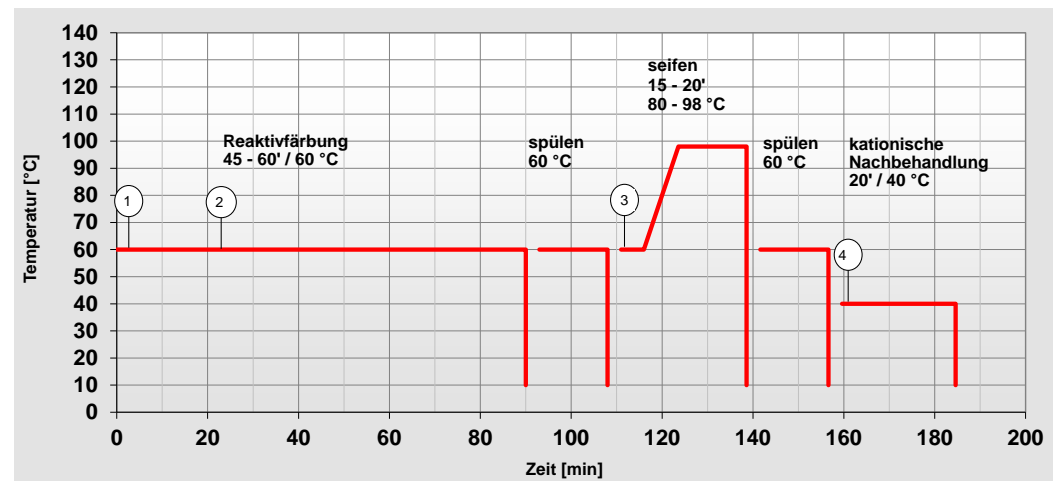
Färben bei 40°C und Seifen bei 60 °C

- BEZAKTIV GO
- Farbstoff mit hohem Fixiergrad
- Farbstoff mit guter Auswaschbarkeit
- sehr dunkle Farbtöne (schwarz, marine, dunkelrot)



Färben bei 60 °C und Seifen bei 80 °C – 98 °C

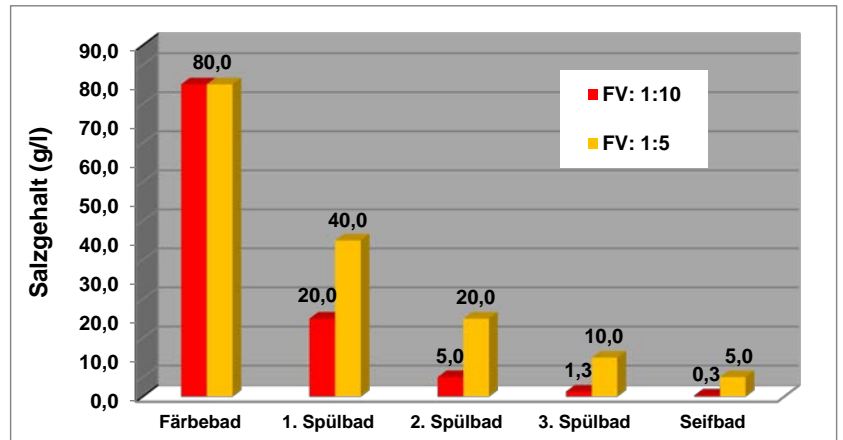
- Konventionelle Reaktivfarbstoffe
- Farbstoff mit geringerem Fixiergrad
- Farbstoff mit schlechterer Auswaschbarkeit



Optimales Seifergebnis

unabhängig vom Härtegrad und Salzgehalt

Abb.:
Reduktion der Salzmenge durch Spülprozesse bei Standardprozessfolgen (geschätzter Retentionsfaktor = 3).



Seiftest für Reaktivfärbungen

Entfernung von Reaktiv-Farbstoffhydrolysat

1. Reaktiv-Farbstoffhydrolysat

Rezeptur:

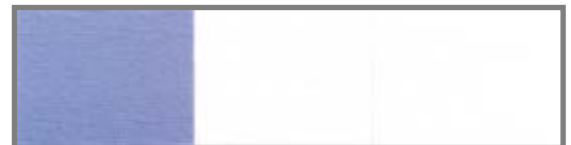
2,5 g/l BEZAKTIV Dunkelblau V-HR
10,0 g/l Soda
4h am Rückfluss kochen
(= Hydrolysat)

Foulevardieren: Flottenaufnahme: 80 %
(1x foulevardieren)
Spannrahmen: trocknen 4 min bei 120 °C
= Ausgangsware

2. Seiftest (50 ml/Seifversuch) mit gebleichter CO Webware

Maschine: Labomat®
FV: 1:10
Rezeptur: Wasser mit 5°dH mit 5,0 g/l NaCl
x g/l Hilfsmittel
pH 8,5 mit Soda
15 min bei 98 °C
= Begleitmaterial 1
Seifprozess wiederholen
= Begleitmaterial 2

Ausgangsware



5,0 °dH
5,0 g/l NaCl

2x geseifte
Ausgangsware

Begleitmaterial 1

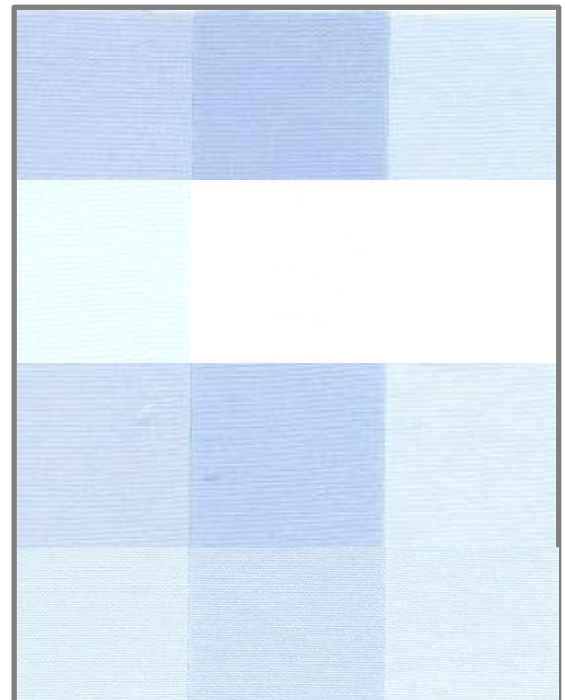
Begleitmaterial 2

ohne
Seifmittel

1,0 g/l
COTOBLANC®
SEL

1,0 g/l
Nachseifmittel
auf Basis
Acrylat/
Phosphonat

2,0 g/l
Nachseifmittel
auf Basis
Acrylat/
Phosphonat



Optimales Seifergebnis

durch Komplexbildung – Farbstoff + COTOBLANC® SEL

Schmutz- bzw. Farbstoffhydrolysat-Tragevermögen

2.5 g Ware werden im Flottenverhältnis 1:20, mit 50 ml Flotte, bei 95°C – 20 min behandelt.

Geprüft wird danach die Anschmutzung einer Lösung mit BEZAKTIV Dunkelblau V-HR, der zuvor nach einem standardisierten Verfahren hydrolysiert wurde.

2,5 g/l BEZAKTIV Farbstoff werden mit 10,0 g/l Soda 4 h bei 98 °C hydrolysiert.

1,0 ml dieser Lösung entspricht dem Restfarbstoff einer 2,5 %igen Färbung, mit 80 % Fixierung, bei einem FV 1:20.

3,0 ml dieser Lösung entsprechen demnach einer 7,5 %igen Färbung.

Um festzustellen, wie gut das Schmutztragevermögen des Seifmittels ist, wird nach der Behandlung die Menge an Farbstoff gemessen, welche auf das färbefertige Material aufgezogen ist im Vergleich zu unbehandeltem Material.

Ausgangs-ware 2,5 % Farbstoff 7,5 % Farbstoff

ohne Seifmittel



1,0 g/l COTOBLANC® SEL



2,0 g/l COTOBLANC® SEL



Material: CO Trikot

FV: 1:20

Wasser: Weiches Wasser (4 – 5°dH)

Flotte A: 20,0 ml/l hydrolysiertes Farbstoff
X g/l Seifmittel
= **2,5 % Färbung**

Flotte B: 60,0 ml/l hydrolysiertes Farbstoff
X g/l Seifmittel
= **7,5 % Färbung**

Aufheizen auf 95 °C
20 min bei 95 °C,
Überlauf spülen

1,0 g/l Nachseifmittel auf Basis Acrylat/ Phosphonat

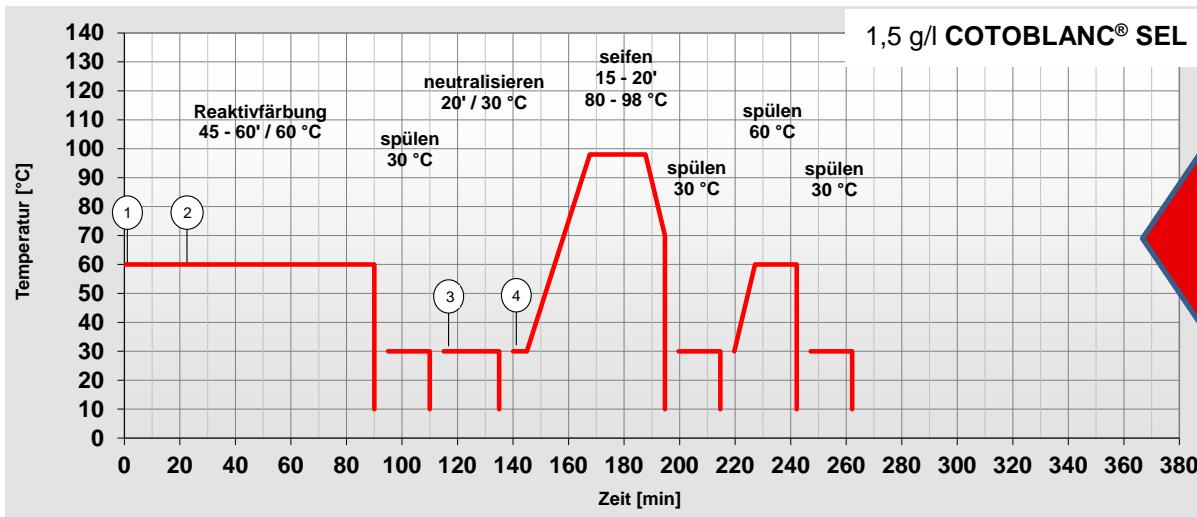
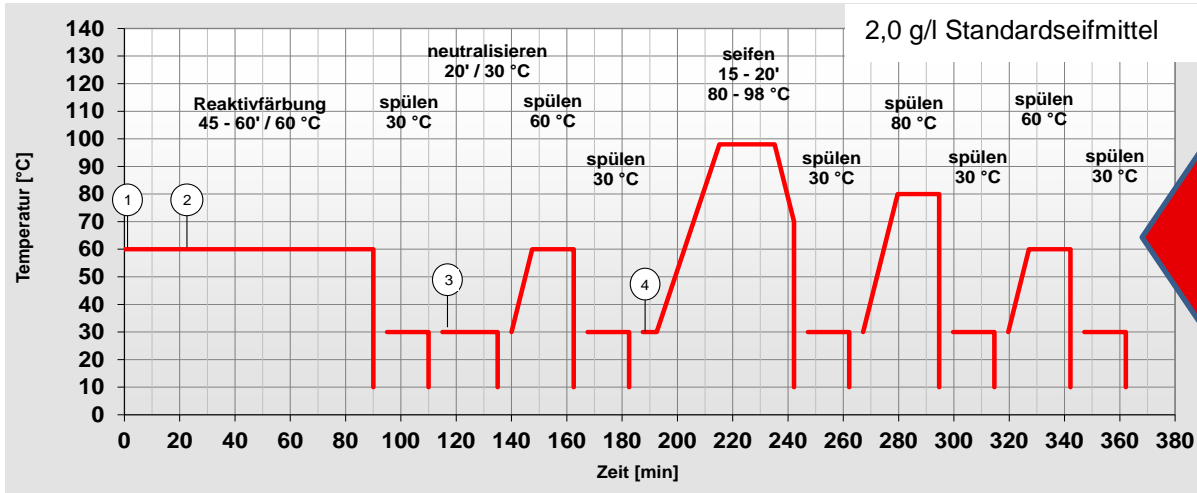


2,0 g/l Nachseifmittel auf Basis Acrylat/ Phosphonat



Prozessverkürzung bei bestehenden Verfahren

Wassereinsparung und Energieeffizienz durch Optimierung von Spülprozessen



Prozessdaten: 12,0 % Reaktiv Schwarz (VS)

Material:	CV(CO/LY)
Menge:	500 kg
FV:	1:8
Füllzeit:	5 min
Ablasszeit:	5 min
Heizgradient:	3,0 °C/min
Kühlgradient:	3,0 °C/min
Wasserrückhaltevermögen:	2,5 l/kg
Leistungsaufnahme:	50 kWh

Prozesskosten – spülen/seifen

<u>Prozesszeit</u>			
Standardprozess	251	Minuten	
COTOBLANC® SEL	164	Minuten	
Einsparung	87	Minuten	34,7 %
<u>Wasserverbrauch</u>			
Standardprozess	22,00	m ³	
COTOBLANC® SEL	17,75	m ³	
Einsparung	8,25	m ³	31,7 %
<u>Dampfverbrauch</u>			
Standardprozess	2.462	kg	
COTOBLANC® SEL	1.595	kg	
Einsparung	867	kg	35,2 %
<u>Energieverbrauch</u>			
Standardprozess	140	kWh	
COTOBLANC® SEL	93	kWh	
Einsparung	47	kWh	33,6 %

Anti-Crossstaining

Seiftest auf CO-Garn

Material: CO-Garn, vorbehandelt

FV: 1:10

Färbung:

4,0 % BEZAKTIV Dunkelblau V-HR

2x spülen bei 70 °C, trocknen

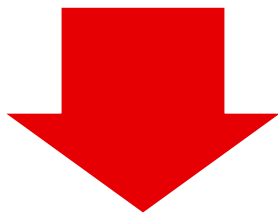
Seifen:

Farbware/Weißware 1/1

pH 7,0

20 min. bei 98 °C, spülen

Beim Nachwaschen garngefärbter Materialien mit COTOBLANC® SEL wird ein Anbluten der hellen Farben verhindert.



Ausgangsware

2,0 g/l Standard Seifmittel

1,0 g/l COTOBLANC® SEL

2,0 g/l COTOBLANC® SEL

Anti-Crossstaining bei der Enzymbehandlung von Fertigteilen

- minimaler Farbtonumschlag bei Verwendung von BEIZYM BPN 300 (Neutralcellulase)
- Verhinderung der Anschmutzung des Begleitmaterials durch Zugabe von COTOBLANC® SEL

Material: CO Trikot, Bordo
CO Trikot, Weiß

Bordo und weiß Verhältnis 1:1

FV: 1:10

- Rezeptur:**
- 1) 1,0 % BEIZYM BPN 300
pH 7,0
60 min bei 50 °C, spülen, Enzymstopp
 - 2) 1,0 % BEIZYM BPN 300
0,5 ml/l COTOBLANC® SEL
pH 7,0
60 min bei 50 °C, spülen, Enzymstopp

