

# NACHHALTIG REAKTIV FÄRBEN VON CEL

mit SARABID SPIDER und REWIN GAP

GOTS zugelassen

## NACHHALTIG REAKTIV FÄRBEN

### SARABID SPIDER

Als Multifunktionsprodukt besitzt SARABID SPIDER alle wichtigen Eigenschaften, die für eine Reaktivfärbung benötigt werden, sowie eine kontrollierende und korrigierende Funktion im Färbebad. Perfekt dosierbar und schaumarm, ermöglicht es eine sehr gute Reproduzierbarkeit von batch zu batch.

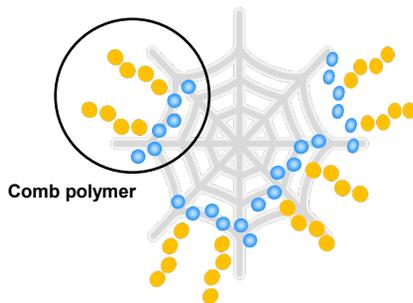


### Vorteile SARABID SPIDER

Spezielle CHT Polymer Technologie

#### Handling hydrophober Substanzen:

- ▶ Auswaschen von Ölen
- ▶ Farbstoffdispergierung
- ▶ Maskierung nichtionogener Tenside



#### Handling hydrophiler Substanzen:

- ▶ Silikatdispergierung
- ▶ Sequestrierung/Dispergierung Ca, Mg
- ▶ Pufferwirkung durch COOH Gruppen
- ▶ Kann in der kontinuierlichen Reaktivfärberei zur Lösung von Farbstoffen und sauberer Foulardwalzen verwendet werden
- ▶ Verbessert die Löslichkeit von schwer löslichen Farbstoffen und ist auch für kurze Flottenverhältnisse geeignet

### REWIN GAP

Kationisches Nachbehandlungsmittel für hohe Wasch- und Kontaktechtheitsanforderungen. Für Direkt- und Reaktivfärbungen.

### Vorteile REWIN GAP

- ▶ Verbesserung der Waschechtheit bei 40 °C von Direkt- und Reaktivfärbungen
- ▶ Verbesserung der Kontaktechtheiten
- ▶ Einsetzbar für Auszieh- und Foulardprozesse. Auch geeignet in Hochveredlungsrezepturen.
- ▶ Je nach Farbstoff, geringfügiger Einfluss auf den Farbton und der Lichtechtheit möglich.
- ▶ Migrationsschutz
- ▶ Schutz vor Hydrolyse und Thermocracking bei Reaktivfärbungen
- ▶ Kein bzw. minimaler Einfluss auf den Warengriff bei sachgerechter Anwendung.
- ▶ Keinen Einfluss auf die Saugfähigkeit.



# ECHTHEITSVERBESSERUNG MIT REWIN GAP

## 4.0 % BEZAKTIV Red S-MATRIX

Farbechtheit gegen Schweiß (alkalisch) DIN EN ISO 105-E04

	specimen	CA	CO	PA	PES	PAN	WO
without aftertreatment							
3.0 % REWIN GAP							
without aftertreatment		5	4-5	4- <u>5</u>	4- <u>5</u>	5	5
3.0 % REWIN GAP		5	5	5	5	5	5

Waschechtheit 60 °C DIN EN ISO 105-C06 C1S

	specimen	CTA	CO	PA	PES	PAN	CV
without aftertreatment							
3.0 % REWIN GAP							
without aftertreatment		5	2-3	4-5	5	5	3-4
3.0 % REWIN GAP		5	4-5	5	5	5	4- <u>5</u>

Waschechtheit 95 °C DIN EN ISO 105-C06 E1S

	specimen	CTA	CO	PA	PES	PAN	CV
without aftertreatment							
3.0 % REWIN GAP							
without aftertreatment		4-5	2-3	4-5	4-5	4-5	3
3.0 % REWIN GAP		5	4	4-5	4-5	4-5	4-5

## ECHTHEITSVERBESSERUNG MIT REWIN GAP

### 3.0 % BEZAKTIV Marine ONE

Farbechtheit gegen Schweiß (alkalisch) DIN EN ISO 105-E04

	specimen	CA	CO	PA	PES	PAN	WO
without aftertreatment							
3.0 % REWIN GAP							
without aftertreatment		4-5	4-5	5	5	5	5
3.0 % REWIN GAP		4-5	5	5	5	5	5

Waschechtheit 60 °C DIN EN ISO 105-C06 C1S

	specimen	CTA	CO	PA	PES	PAN	CV
without aftertreatment							
3.0 % REWIN GAP							
without aftertreatment		5	4-5	5	4-5	4-5	4-5
3.0 % REWIN GAP		5	4-5	5	5	4-5	5

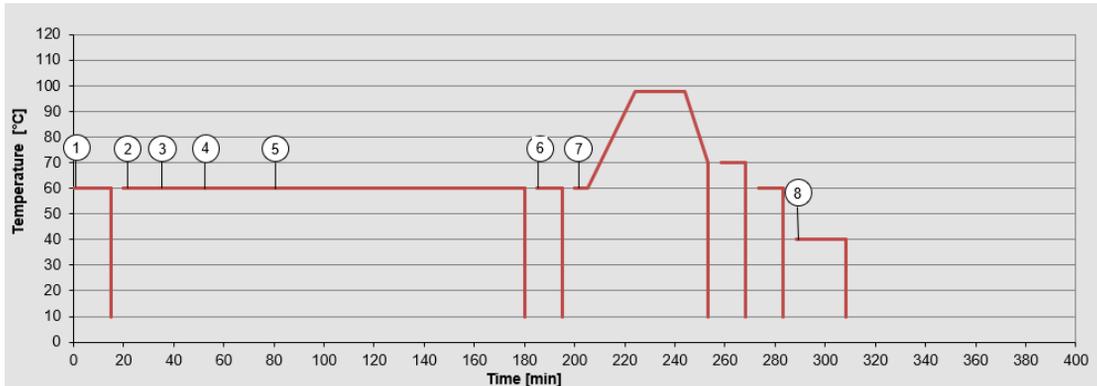
Waschechtheit 95 °C DIN EN ISO 105-C06 E1S

	specimen	CTA	CO	PA	PES	PAN	CV
without aftertreatment							
3.0 % REWIN GAP							
without aftertreatment		5	4	4-5	4-5	4-5	3-4
3.0 % REWIN GAP		5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5

## NACHHALTIG REAKTIV FÄRBEN

### Rezeptur

Für einen GOTS konformen Prozess empfehlen wir, neben unseren zertifizierten Hilfsmitteln, Farbstoffe aus der BEZAKTIV ONE Farbstoffgamme.



### 4SUCCESS

1	SARABID SPIDER KOLLASOL CDS	2,0 g/l 0,5 g/l
2	SARABID SPIDER	1,0 g/l
3	Glaubersalz dosieren in 20 min	x g/l
4	BEZAKTIV Farbstoffe	y %
5	dosieren in 45 min Soda NaOH 50%	5,0 g/l z ml/l
6	NEUTRACID NVM 200	pH 7,0
7	COTOBLANC PCS	1,0 g/l
8	NEUTRACID NVM 200 REWING GAP	pH 5,5 3,0 %





CHT Germany GmbH  
Bismarckstraße 102  
72072 Tübingen  
[www.cht.com](http://www.cht.com)

**AF DYEING**  
**Textile Auxiliary Solutions Dyeing**  
Tel. +49 7071 154-328  
[dyeing@cht.com](mailto:dyeing@cht.com)

Version 10/22