

SMART AIR® / SMART UV POWER

Next level washing – DFA Technology

Unser neues Waschverfahren Smart Air® basiert auf der sog. DFA-Technology (DFA= **direct fog application**) - eine ganz spezielle Verneblungsapplikation auf Textilien für Chemikalien aller Art.

Der mikrofeine Nebel bestehend aus einem Enzymcocktail und Tensiden (Waschmittel), wird direkt auf die verschmutzte Wäsche aufgetragen, so dass in der Vorwäsche keine freie Flotte entsteht, und somit enorm viel Wasser, Chemie und Energie eingespart wird, ganz im Sinne der Nachhaltigkeit. Eine Überdosierung wird dadurch verhindert, und vor allem wird keine teure Chemie unnötig in den Kanal transportiert, was wiederum auch die Abwasserwerte erheblich verbessert!

Mit dem neuartigen SMART AIR® Verfahren können neben Enzymen, Waschmitteln, Weichspülern, auch FC-freie Produkte zur Wasser- und Ölabweisung als sog. Mikroblasen vernebelt werden, und in der Vorwäsche auf Textilien aller Art appliziert werden.

Smart Waschen mit **SMART AIR®**. Effizient waschen, Textil und Umwelt schonen mit CHT.

Neben dem **SMART AIR®** Waschverfahren basiert der Fokus der CHT Gruppe auf Möglichkeiten zu Wasser- und Energieeinsparungen. Dieses Ziel kann mit dem etablierten **SMART UV POWER** Waschverfahren, eine intelligente Kombination aus Physik und Chemie, erreicht werden.

CHT Germany GmbH
Bismarckstraße 102
72072 Tübingen
Germany

Phone +49 7071 154-0
Fax +49 7071 154-290

www.cht.com
info@cht.com

Geschäftsführer:
Eva Baumann
Dr. Christian Rink

Sitz der Gesellschaft:
72072 Tübingen
Handelsregister: AG Stuttgart
HRB 381373
USt.-IdNr. DE 152 274 099

Bankverbindung:
Commerzbank Tübingen
IBAN DE13 6414 0036 0891 3832 00
BIC COBADEFFXXX

Mit über 300 UV-C Systeme konnten bereits erhebliche Mengen an Wasser, Energie, CO₂ und Waschmittel eingespart werden. Nachhaltigkeit wird mit SMART UV POWER auf mehreren Ebenen erreicht, denn zum einen verbessert die UV-C Technologie die Qualität des Abwassers durch signifikant reduzierte CSB- und TOC-Werte. Zum anderen werden mit bis zu 30 % weniger Chemie dennoch eine optimale Fleck- und Schmutzentfernung und folglich geringste Nachwaschquoten erzielt. Ein Zeichen, dass SMART UV POWER optimal arbeitet, ist die minimale Faserschädigung bei einem sehr hohen Grundweißwert. Einer Verkeimung in Waschstraßen wird durch die doppelte Desinfektionswirkung, zum einen durch die UV-C Energie, zum anderen durch das Wasserstoffperoxid, entgegengewirkt.

Mit SMART UV POWER können exzellente Waschergebnisse erreicht, gleichzeitig wertvolle Ressourcen eingespart und die Umweltbelastung gesenkt werden. Das Wasserstoffperoxid wird durch die UV-C Energie aktiviert, wodurch das innovative Waschverfahren auch bei niedrigen Temperaturen eingesetzt werden kann. So lässt sich z.B. die Waschtemperatur im Waschprozess von 70 °C auf 60 °C oder sogar auf 40 – 50 °C senken, wobei weder Chlor noch Persäuren eingesetzt werden.

Besuchen Sie uns **vom 6.11. bis zum 9.11.2024** auf der **Texcare** in **Frankfurt**, wo Sie an unserem **Stand A 31 in Halle 8** unsere innovativen Verfahren kennenlernen können.

Ihr CHT Ansprechpartner für SMART AIR® und SMART UV POWER
Prince Charles Stevens

Head of Business Field Washing Solutions
Phone: +49 7071 154 232
Email: charles.stevens@cht.com

Über die CHT Gruppe

Die CHT Gruppe ist ein mittelständischer Global Player für Spezialchemie und weltweit aktiv in Entwicklung, Produktion und Vertrieb. Die CHT Germany GmbH in Tübingen ist Hauptsitz der Unternehmensgruppe, die sich auf nachhaltige chemische Produkte und Prozesslösungen fokussiert.

TEXTILE SOLUTIONS der CHT verbessern die Qualität, Funktionalität sowie Optik und Reinheit von Textilien und optimieren deren Herstellungsprozesse.

In den Bereichen Silikone, Baustoffe, Farben, Lacke, Leder, Trennmittel, Papier, Agrarchemikalien, Mining sowie Reinigungs- und Pflegeprodukte bietet das Geschäftsfeld INDUSTRY SOLUTIONS innovative Produkte und Prozesslösungen.

Durch die Bündelung der Stärken der gesamten Gruppe werden im Rahmen der SCIENCE & SERVICE SOLUTIONS permanent weitere innovative Produkte, Anwendungen oder Prozesse entwickelt und umfassende technische Beratung angeboten. Hochqualifizierte Fachkräfte arbeiten in modernsten Laboren für Entwicklung, Analytik und Anwendungstechnik, um Ideen und Lösungen herauszuarbeiten, die modernsten Anforderungen gerecht werden.

Die CHT Gruppe ist mit Produktions- und Vertriebsstandorten weltweit durch 28 Gesellschaften vertreten und erzielte im Geschäftsjahr 2023 mit ca. 2.500 Mitarbeitern einen Konzernumsatz von 601 Mio. Euro.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite unter www.cht.com